ALTENDORF®
ALTENDORF GROUP

Nous savons ce qui compte.

F 35

NOTRE MULTI-TALENT

A Brand of the ALTENDORF® GROUP

Précis et polyvalent.

Votre nouvelle Altendorf F 35 - la solution parfaite pour un travail précis et polyvalent.

Cette scie séduit par la fonction d'inclinaison unilatérale de la lame de scie, idéale pour la coupe précise de panneaux de bois, de bois massif et même de matériaux proches du bois sous forme de profilés. Son solide support de machine en plaques d'acier robustes de 10 et 5 mm garantit la stabilité et la durabilité de la machine.

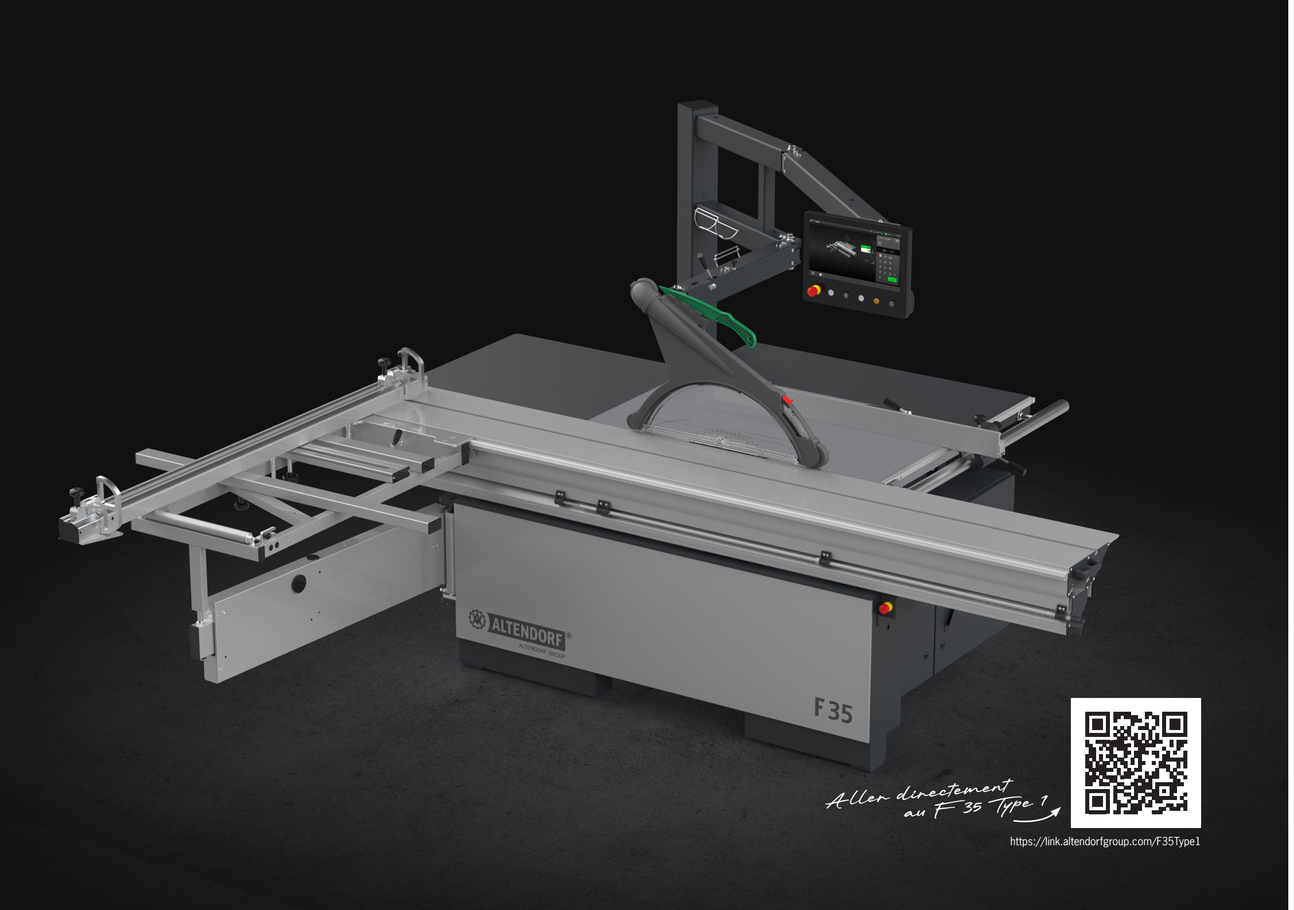
Avec le chariot à doubles rouleaux éprouvé selon le système Altendorf et le réglage motorisé de la hauteur et de l'inclinaison de l'unité de sciage, nous posons des jalons en matière de précision et de maniabilité. Le système de commande intuitif à hauteur des yeux (inclinable et pivotant), équipé d'un écran tactile qui rend la manipulation et la commande très agréables, constitue un point fort.

Équipement technique de base

- 15“ Touchscreen (19:6)
- Chariot à doubles rouleaux en 3.200 mm
- Réglage motorisé de la montée/descente et de l'inclinaison 0 - 46° de la lame de scie principale, max. 154 mm
- Moteur principal à trois vitesses (3/4/5000 tr/min)
- Diamètre de la lame de scie principale 300 - 450 mm
- Grand capot d'aspiration

En savoir plus sur le F 35

https://link.altendorfgroup.com/F35_EN



Aller directement au F 35 Type 1

https://link.altendorfgroup.com/F35Type1

Votre nouveau F 35 TYPE 1

Spécialement conçu pour répondre aux défis complexes de la **transformation du bois massif**.

La F 35 type 1 est une scie à format robuste et puissante, dotée d'une grande hauteur de coupe, idéale pour l'usinage du bois massif. Équipée d'une longue table coulissante, elle offre des performances précises et fiables.

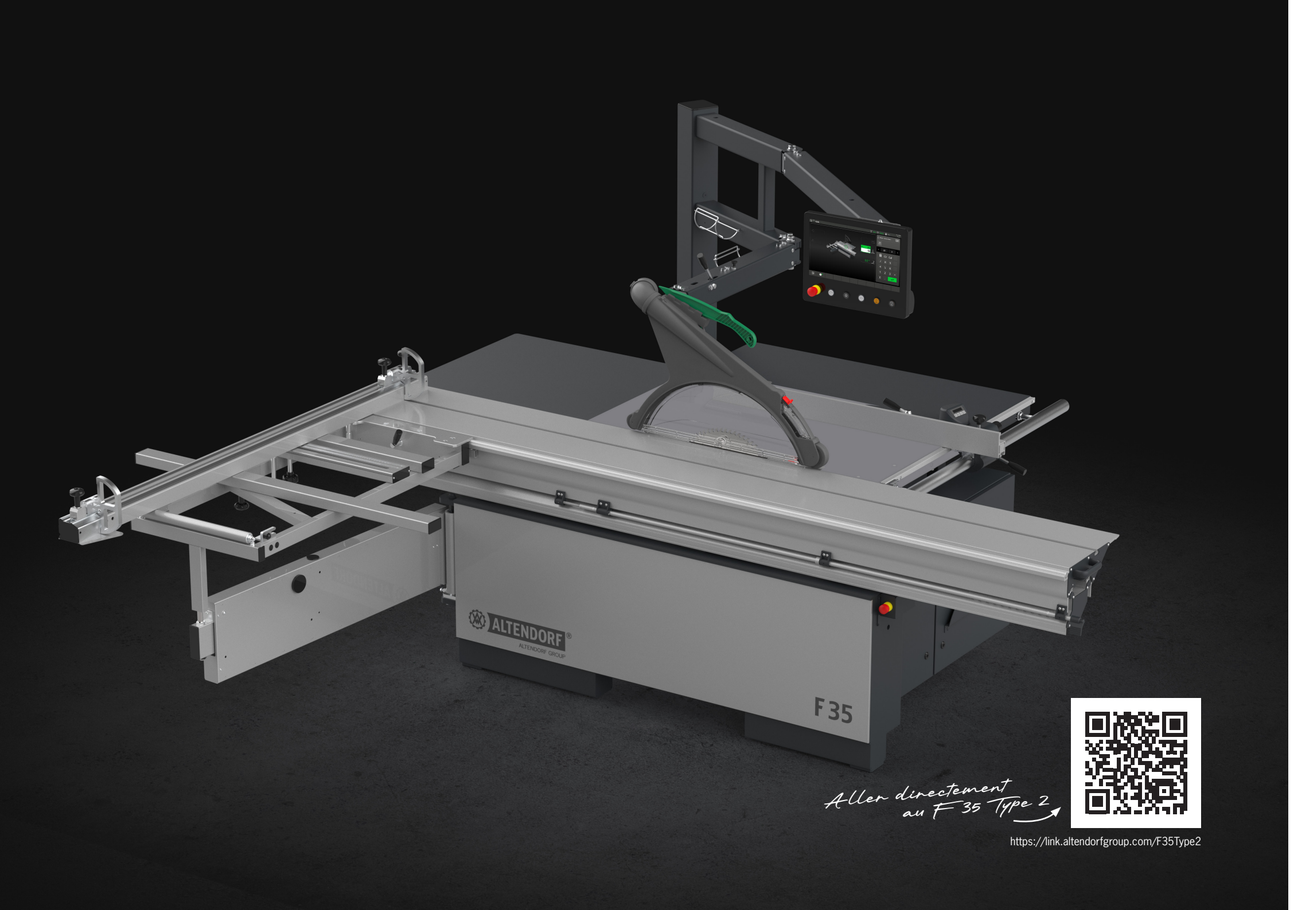
La machine est particulièrement adaptée aux projets d'usinage du bois exigeants qui requièrent une grande précision et une grande stabilité.

F 35 Type 1 - 1000

7,5 kW (10 CV), 3 vitesses
Montée/descente et inclinaison motorisées
Grand capot d'aspiration
Chariot à doubles rouleaux 3.200 mm
Préparation de l'inciseur
Guide parallèle, largeur de coupe 1.000 mm
Guide d'onglet transversal 3.450 mm, sans compensation de longueur
Extension de la table/expansion de la table:
Surface peinte par poudrage

F 35 Type 1 - 1410

7,5 kW (10 CV), 3 vitesses
Montée/descente et inclinaison motorisées
Grand capot d'aspiration
Chariot à doubles rouleaux 3.200 mm
Préparation de l'inciseur
Guide parallèle, largeur de coupe 1.410 mm
Guide d'onglet transversal 3.450 mm, sans compensation de longueur
Extension de la table/expansion de la table:
Surface peinte par poudrage



Votre nouveau F 35 TYPE 2

Parfaitement adapté aux diverses exigences de la **transformation des panneaux**.

La F 35 type 2 est flexible et précise dans le traitement des panneaux. Grâce à l'affichage numérique des positions du guide et à un système de commande reproductible doté d'un grand écran, elle offre une précision et une fiabilité élevées.

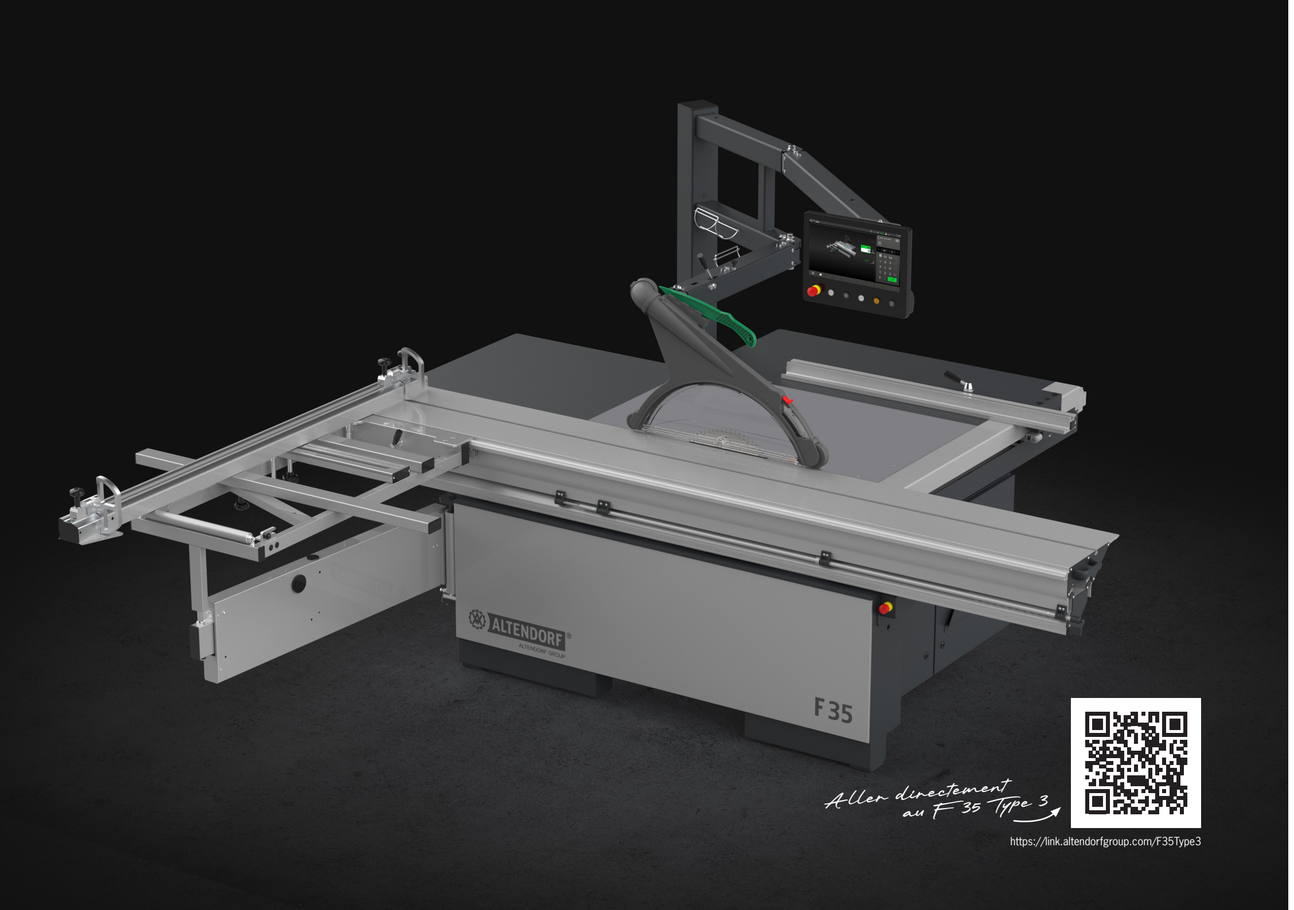
L'inciseur avec technologie LED pour la zone dangereuse et le système RAPIDO en option permettent des coupes nettes et des résultats précis avec différents matériaux de panneaux.

F 35 Type 2 - 1000

5,5 kW (7,5 CV), 3 vitesses
Montée/descente et inclinaison motorisées
Grand capot d'aspiration
Chariot à doubles rouleaux 3.200 mm
Groupe d'inciseur avec éclairage LED
Guide parallèle **DIGIT X**, largeur de coupe 1.000 mm
Guide d'onglet transversal 3.450 mm, sans compensation de longueur
Extension de la table/expansion de la table:
Surface peinte par poudrage

F 35 Type 2 - 1410

5,5 kW (7,5 CV), 3 vitesses
Montée/descente et inclinaison motorisées
Grand capot d'aspiration
Chariot à doubles rouleaux 3.200 mm
Groupe d'inciseur avec éclairage LED
Guide parallèle **DIGIT X**, largeur de coupe 1.410 mm
Guide d'onglet transversal 3.450 mm, sans compensation de longueur
Extension de la table/expansion de la table:
Surface peinte par poudrage



Votre nouveau F 35 TYPE 3

Parfaitement adapté pour une **flexibilité maximale** et une utilisation pratique dans le traitement des panneaux.

La F 35 Type 3 est une scie à format flexible et pratique, idéale pour les entreprises modernes. Avec un guide parallèle motorisé et, en option, DIGIT L ou LD ainsi que des mouvements d'axes interpolants, elle offre un grand confort et une grande précision.

Un grand écran moderne pour contrôler les fonctions rend cette machine facile à utiliser. L'inciseur, y compris l'éclairage LED pour la zone dangereuse et le système RAPIDO en option, permet d'obtenir des résultats de coupe propres.

F 35 Type 3 - 1000

5,5 kW (7,5 CV), 3 vitesses
Montée/descente et inclinaison motorisées
Grand capot d'aspiration
Chariot à doubles rouleaux 3.200 mm
Groupe d'Inciseur avec éclairage LED
Guide parallèle CNC, largeur de coupe 1.000 mm
Guide d'onglet transversal 3.450 mm, sans compensation de longueur
Extension de table/expansion de table:
Avec une surface CDF de haute qualité

F 35 Type 3 - 1410

5,5 kW (7,5 CV), 3 vitesses
Montée/descente et inclinaison motorisées
Grand capot d'aspiration
Chariot à doubles rouleaux 3.200 mm
Groupe d'Inciseur avec éclairage LED
Guide parallèle CNC, largeur de coupe 1.410 mm
Guide d'onglet transversal 3.450 mm, sans compensation de longueur
Extension de table/expansion de table:
Avec une surface CDF de haute qualité

Les caractéristiques de nos talents multiples.

La bonne machine pour chaque travail.

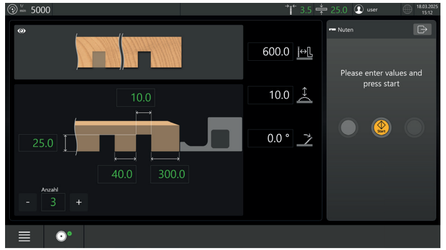
Contrôle de la prochaine génération.

LED-Touchscreen

L'écran tactile de 15 pouces vous donne toutes les informations importantes en un coup d'œil. Des fonctions telles que le réglage de l'axe ou le réglage de la hauteur et du pivotement de la lame de scie sont visualisées à l'écran, ce qui vous permet d'effectuer des réglages précis en temps réel.

La communication avec l'opérateur se fait via l'HMI (Human Machine Interface / interface homme-machine) moderne, qui informe à tout moment sur l'état actuel de la machine grâce à des messages en texte clair, ce qui facilite considérablement l'utilisation.
Grâce au système de commande standardisé qui équipe toutes les nouvelles machines du groupe Altendorf, vous bénéficiez d'une utilisation cohérente et conviviale et d'un flux de travail fluide.

Tout sous les yeux - des indications visualisées garantissent une utilisation simple.



Les menus avec des contenus complexes sont présentés de manière conviviale et permettent ainsi une utilisation intuitive - ici la fonction de rainurage.

DIGIT L: Notre système permet un réglage fin et précis au 1/10 mm lors du réglage de la dimension de la longueur. L'écran affiche les trois réglages de butée appliqués. L'unité centrale de mesure et d'affichage permet de calibrer l'ensemble du système en une seule opération. Deux butées à bascule avec réglage fin, deux piles et un chargeur sont inclus.

DIGIT LD: Pour le réglage de la mesure de longueur au 1/10 mm près, permet le réglage même pour les angles de surface. L'unité centrale de mesure et d'affichage étalonne l'ensemble du système en une seule opération. Elle affiche les angles en format numérique, ce qui permet une précision de ±1/100°. La mesure de longueur est calculée en fonction de l'angle d'onglet, une compensation de longueur est automatiquement affichée à l'écran.

Groupe Inciseur: Avec réglage motorisé en hauteur et latéral, réglable par l'intermédiaire de l'unité de commande. La hauteur de travail est motorisée lors de la mise en marche. La zone dangereuse de la lame d'incision est clairement signalée par une technologie LED particulièrement économe en énergie. Moteur d'entraînement séparé 0,55 CV, 8 200 tr/min.

RAPIDO system:
Le système RAPIDO facilite le réglage de la largeur de coupe et réduit cette étape.

La largeur de coupe de la lame d'incision peut être ajustée avec précision à la largeur de coupe de la lame de scie principale sans démontage. Plage de réglage : 3,2 - 3,8 mm.

Guide parallèle DIGIT X: Affichage numérique de la largeur de coupe du guide parallèle avec réglage manuel fin. Ce système de mesure électronique assure un positionnement rapide et précis du guide parallèle. Les dimensions récurrentes peuvent être reproduites exactement et vérifiées sur l'écran DIGIT X. Ce système est disponible en option pour le type 1 et intégré en standard dans le type 2.

PALIN: Le PALIN vous permet de couper des pièces parallèles et coniques sur la table coulissante. En s'appuyant sur le côté de la pièce, des longueurs différentes peuvent être coupées rapidement et avec précision sans avoir à déplacer la PALIN. Egalement disponible en version PALIN D avec affichage numérique des mesures et réglage fin.

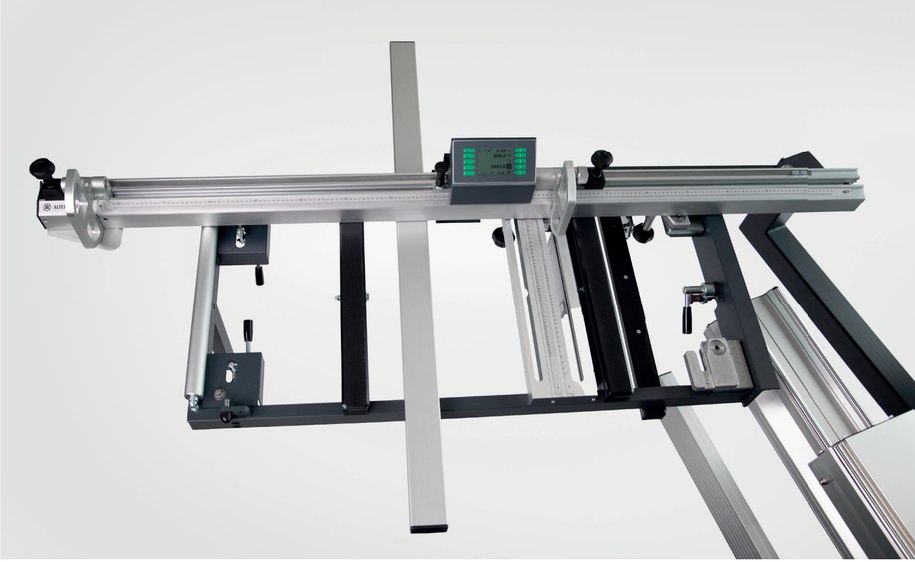
Chariot à doubles rouleaux: La table coulissante basée sur le système Altendorf convainc par son fonctionnement silencieux et sa précision, même en cas d'utilisation pendant des décennies. La construction résistante à la torsion et à la déformation avec un guidage à rouleaux largement dimensionné permet un mouvement sans effort et un fonctionnement sûr. Le système nécessite peu d'entretien, fonctionne sans lubrification et est disponible en 5 longueurs, de 1.800 mm à 3.800 mm.

Porte-documents: Le porte-documents placédirectement sur le système de commande, à hauteur des yeux, améliore l'ergonomie de la machine. Les listes de pièces sont fixées par une pince pour vous permettre de vous y reporter à tout moment. L'organiseur intégré vous permet de garder en permanence vos outils à portée de main.

Vers les options

Guide transversal orientable: Ce dispositif pivotant permet de détacher facilement le chariot transversal de la table coulissante, de sorte qu'il peut être déplacé sur le côté au moyen d'un support mobile et positionné en dehors de la zone de sciage. Cela permet de gagner du temps et de réoutiller la machine en toute sécurité, en particulier pour les pièces où le chariot transversal serait gênant dans la zone de travail.

Lorsqu'il n'est pas utilisé, le dispositif de pivotement peut être placé dans une position de rangement sous la rallonge du plateau de table en attendant d'être utilisé.



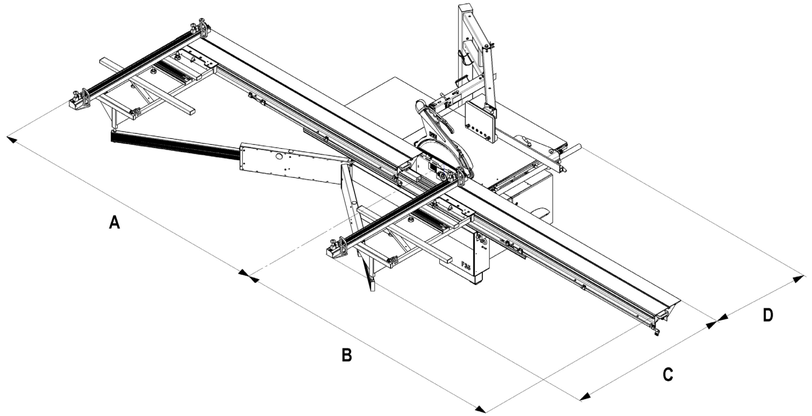
STEG: Le STEG soulage l'opérateur lors du formatage de grands panneaux avec une surface d'appui plus importante.

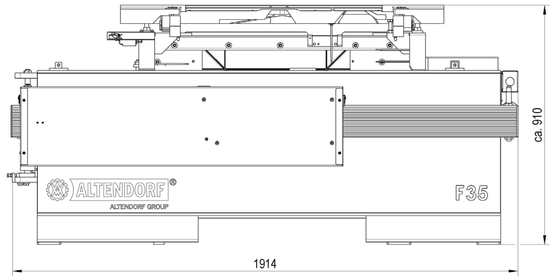
Guide d'onglet double DUPLEX: Les guides DUPLEX permettent de réaliser des coupes en biseau à n'importe quel angle entre 0 et 90° avec rapidité et précision et peuvent être positionnés n'importe où sur toute la longueur de la table. Réglées à 45°, elles permettent de réaliser une coupe d'onglet sur les deux côtés de la pièce sans autre réglage. Tronçonnage avec butée rabattable jusqu'à 1 350 mm max.

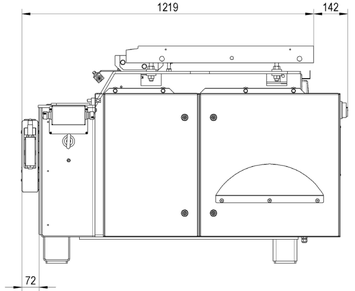
Données techniques

F 35

NOTRE MULTI-TALENT







Besoin d'espace

	Chariot à doubles rouleaux 1.800	Chariot à doubles rouleaux 2.200	Chariot à doubles rouleaux 2.600	Chariot à doubles rouleaux 3.200	Chariot à doubles rouleaux 3.800
A	Longueur du tableau + 218 mm	Longueur du tableau + 292 mm	Longueur du tableau + 292 mm	Longueur du tableau + 292 mm	Longueur du tableau + 292 mm
B	Longueur du tableau + 152 mm	Longueur du tableau + 202 mm	Longueur du tableau + 202 mm	Longueur du tableau + 202 mm	Longueur du tableau + 202 mm
Longueur totale poignée incluse (52 mm)	4.022 mm	4.946 mm	5.746 mm	6.946 mm	8.146 mm
C	1.986 mm (max. 3.576 mm)	1.986 mm (max. 3.576 mm)	1.986 mm (max. 3.576 mm)	1.986 mm (max. 3.576 mm)	1.986 mm (max. 3.576 mm)
D réglage manuel / motorisé	Largeur de coupe + 280 mm / 420 mm	Largeur de coupe + 280 mm / 420 mm	Largeur de coupe + 280 mm / 420 mm	Largeur de coupe + 280 mm / 420 mm	Largeur de coupe + 280 mm / 420 mm

APERÇU DES DÉTAILS TECHNIQUES

- Réglage motorisé de la montée/descente et de l'inclinaison (0 - 46°) de la lame de scie principale avec correction automatique de la hauteur de coupe en cas d'inclinaison de la lame de scie
- Puissance d'entraînement 5,5 kW (7,5 CV) ou 7,5 kW (10 CV) selon le type
- Système de serrage de l'outil AKE pour la lame de scie principale
- Diamètre de la lame de scie max. 450 mm,
  dépassement maximal de la lame de scie : 154 mm avec l'inciseur monté.
- Possibilité d'utiliser des outils d'incision d'un diamètre de 120 - 125 mm
- Longueur standard de la table coulissante 3.200 mm avec longueur de coupe 3.100 mm
- Guide parallèle manuel avec réglage fin
- Guide d'onglet transversal, butées à 3.450 mm, sans compensation de longueur
- Épaisseur de la lame de scie max. 5 mm
- Le guide parallèle CNC peut être rabattu et corrigé automatiquement lors du pivotement de l'unité de sciage et de la position de la règle du guide. (Type 3)
- Hauteur de travail 910 mm
- Raccord d'extraction des poussières
  Raccordement supérieur : Ø = 80 mm
  Raccordement supérieur : Ø = 120 mm fixé sous la table expansion. 1200 PA, 20 m/s, 1110 m³/h

Comparaison des équipements de base

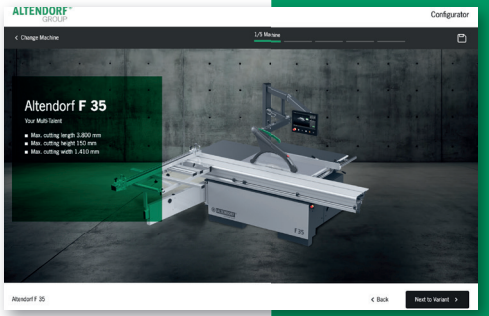
	F 35 TYPE 1	F 35 TYPE 2	F 35 TYPE 3
Moteur principal	7,5 kW (10 CS), 3 vitesses	5,5 kW (7,5 CS), 3 vitesses	5,5 kW (7,5 CS), 3 vitesses
Montée/descente et inclinaison motorisées	•	•	•
Grand capot d'aspiration	•	•	•
Chariot à doubles rouleaux	3.200 mm	3.200 mm	3.200 mm
Inciseur	Préparation	Groupe d'inciseur avec éclairage LED	Groupe d'inciseur avec éclairage LED
Guide parallèle, largeur de coupe 1.000/1.400 mm	Réglage fin manuel	Affichage numérique DIGIT X	CNC
Guide d'onglet transversal 3.450 mm, sans compensation de longueur	•	•	•
Extension de la table/expansion de la table:	Surface peinte par poudrage	Surface peinte par poudrage	Avec une surface CDF de haute qualité

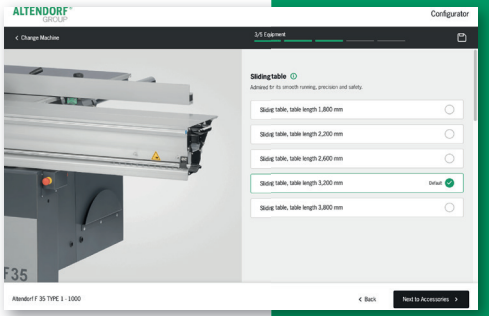
Votre vision. Notre technologie.
Une configuration parfaite.

Configurer en ligne maintenant

Découvrez nos configurateurs de produits, qui ont été développés spécifiquement pour répondre à vos besoins individuels.

Chaque configuration est unique, tout comme vos besoins. Nos configurateurs sont intuitifs, flexibles et peuvent être utilisés partout. Qu'il s'agisse d'une scie à panneaux ou d'une plaqueuse de chants, configurez la machine de vos rêves - pour plus d'efficacité et de succès.





Facilité d'utilisation

La configuration n'a jamais été aussi simple : une interface utilisateur intuitive avec des explications claires et un retour d'information visuel immédiat.

Usinage flexible

Configurez la machine de vos rêves à tout moment et en tout lieu, sur votre tablette ou votre PC.

Selon vos besoins

Vos exigences sont uniques. Grâce à nos configurateurs, vous pouvez créer des machines parfaitement adaptées à vos projets et à vos matériaux.

scanner et configurer

link.altendorfgroup.com/configurator

Altendorf GmbH
Wettinerallee 43/45 • 32429 Minden • Phone +49 571 9550-0 • info@altendorf.de • www.altendorfgroup.com
altendorf.minden @altendorf_hebrock altendorf-group

© Altendorf® 03/2025

ALTENDORF® GROUP